

ICS 47.020.30
U 55
备案号: 23871-2008



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 4106—2008

填料式伸缩接头

Expansion joints of sleeve type

2008—03—17 发布

2008—10—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本标准起草单位：大连新船重工有限责任公司。

本标准主要起草人：刘小鹏、薄英、郭培贤、邱金泉、马玉龙。

填料式伸缩接头

1 范围

本标准规定了填料式伸缩接头（以下简称伸缩接头）的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于温度不高于205℃的民用船舶蒸汽管路系统伸缩接头的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB 712—2000 船用结构钢
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958—2004 几何量技术规范（GPS） 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面（四进位）
- GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.18—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母
- GB/T 5312—1999 船舶碳钢和碳锰钢无缝钢管
- GB/T 14976—2002 液体输送用不锈钢无缝钢管

3 分类

3.1 基本参数

伸缩接头的基本参数见表1。

表1 伸缩接头的基本参数

公称压力 P_N MPa	公称通径 D_N mm	伸缩量 ΔL mm	径向位移 Δh mm	偏移角度 a (°)	连接尺寸标准
1.6	40~400	+40~-100	≤2	≤2	GB/T 2501

注：偏移角度为伸缩筒中心线与本体中心线的夹角。